



**FICHE DE POSTE**  
**CARISTE INTERIEUR**

DENOMINATION DU POSTE	CARISTE INTERIEUR USINE
Localisation	SAS ARTEMISE 1 ZAE des JONCS, 10160 VULAINES
Direction hiérarchique	Le Responsable production et chef d'équipe
Temps de travail	39 h 00
Horaires de travail	<u>3 cycles de travail en équipe</u> : 08h00- 13h 00 ou 13h00- 21h00 Ou 21h00 – 5h00
DEFINITION DU POSTE	
MISSIONS PRINCIPALES	<p><b>Intérieur de l'usine :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Approvisionner en conteneurs ORANGES à la BCM (éviter toutes ruptures de charges)</li> <li>- Approvisionner en caisses rouges le Tri Lampes et la Casse Lampes</li> <li>- Bacs gris: mettre des bacs vides au Tri Lampes et amener les pleins à la BCM</li> <li>- Nettoyer les conteneurs oranges + ramasser les brisures + trier les brisures</li> <li>- Nettoyer les conteneurs rouges (les retourner)</li> <li>- Nettoyer les basculeurs de la BCM</li> <li>- Examiner l'intérieur des conteneurs tubes oranges et enlever le plus gros des indésirables s'il y en a</li> <li>- Vider les contenants des estrades BCM : trier les tubes LED, les tubes Plastiques, les tubes plastiques de couleur, les T5,</li> <li>- Vider les contenants qui sont sur l'étagère au pied de l'estrade BCM</li> <li>- Vider le fût de lampes halogènes quand il est plein</li> <li>- Mettre en pile de 9 les conteneurs tubes oranges et les ficeler, puis les sortir.</li> </ul> <p><b>Faire des piles séparées pour les rivetés et les autocollants</b></p>

	<p>-Mettre en pile de 5 les conteneurs Lampes Rouge, puis les sortir.</p> <p><b>Faire des piles séparées pour les rivetés et les autocollants</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Remplir les feuilles " liste des numéros des conteneurs vides "</li> <li>- Empiler les racks Philips vides</li> <li>- Approvisionner la machine ECM</li> <li>- Changer les Big Bag: Halogènes, LED</li> <li>- Changer les futs de piles</li> <li>- Passer les fûts au retourneur de fûts</li> <li>- Regarder à chaque passage par la fenêtre en sortie du retourneur de fût pour voir si le CV8 ne déborde pas d</li> <li>- Changer le GRV d'eau quand il est plein</li> <li>- Vider les bacs de brisures du bac d'eau</li> </ul>
<p>Descriptifs des missions</p> 	<p><b>Dans le PROCESS :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mettre les fûts de brisures humides au séchage</li> <li>- Sortir les fûts de brisures secs, les mettre au retourneur de fût</li> <li>- Sortir les fûts du process (en particulier sous tuyau du courant de Foucault et sous CV12, 1)</li> <li>- Aller toutes les 30 à 45' dans le process pour voir ET1, ET2, CV17 (haut et bas), la trappe sortie vis verre prop le CV6, le CV8, l'entrée du CV9 pour voir si des broyats sortent bien du tambour T2, la trappe du crible (1x par poste), en haut: le courant de Foucault et l'OVERBAND</li> <li>- Vider le tiroir en sortie du broyeur toutes les 1,5 h</li> </ul> <p><b>Local Poudre:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vérifier les niveaux des Big Bag et du fût de poudre</li> </ul> <p><b>Extérieur:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Changer BIG BAG de DND (vérifier son niveau 2 à 3 fois par poste)</li> <li>- Vider la benne verte de carton de DIB dans la grosse benne de DIB vers les palettes bois</li> <li>- Etaler les bennes de ferreux et de non ferreux</li> </ul>
<p>Caractéristiques spécifiques du poste</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ <i>Station debout prolongée et utilisation du chariot élévateur</i></li> <li>➤ <i>Ports de charges : Empilement des conteneurs vides Tubes Orange</i></li> </ul>
<p>Activités secondaires associées</p> 	<p><i>Manutention, opérateur de tri et de traitement, maintenance de premier niveau</i></p> <p><b>VIGILANTE PERMANENTE DES SOURCES D'EMISSIONS DE MERCURE : tous les contenants de brisures doivent être HERMETIQUEMENT FERMES</b></p>

<b>RELATIONS FONCTIONNELLES</b>	
Relations internes	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Travail en équipe, coordination, entraide,</li> <li>➤ Relation avec n+1, le Responsable Maintenance, le Directeur Technique et la Directrice d'Usine</li> </ul>
<b>COMPETENCES ET APTITUDES</b>	
Savoir-faire (compétences et connaissances)	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Respecter les règles d'hygiène et de sécurité au travail</li> <li>➤ Maîtrise et connaissance du PROCESS</li> <li>➤ Être réactif et anticiper les besoins des lignes industrielles pour éviter les ruptures d'approvisionnement et les bourrages PROCESS</li> </ul> <p><b>CACES 3</b> recommandé pour la mission de cariste sur chariot élévateur</p>
Savoir-être (qualités requises)	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Bonne condition physique et aisance gestuelle</li> <li>➤ Ponctualité et sérieux</li> <li>➤ Autonomie et rapidité d'exécution</li> <li>➤ Respect des consignes</li> </ul>
<b>MOYENS MATERIELS</b>	Chariot élévateur
<b>EQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE</b>	Port obligatoire des lunettes, masque, gant, chaussures de sécurité (fournit par l'entreprise) Combinaison de travail (fournit et entretenue par l'entreprise)